Министерство образования, науки и молодежной политики Краснодарского края
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края
«Курганинский аграрно – технологический техникум»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Квалификация выпускника:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом - газосварщик

Нормативный срок освоения: 2 года 10 месяцев

Форма обучения: очная

2017

СОГЛАСОВАНО:
Управляющий директор ООО АПК «Кавказ»
_____ Г.А. Борщев
«__» _____ 2017 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ КК «КАТТ»
_____ П.Ф. Середа
«__» _____ 2017 г.

СОГЛАСОВАНО:
Генеральный директор ООО Ремонтно – техническое предприятие «Курганинское»
_____ С.В. Репринцев
«__» _____ 2017 г.

РАССМОТРЕНА на заседании УМО «Строительного профиля»
Протокол № 1 от «28» августа 2017 г.
Председатель УМО
_____ Самусева В.Г.

СОГЛАСОВАНО:
Генеральный директор АО «Метарус Курганинск»
_____ Б.П. Лобанов
«__» _____ 2017 г.

РАССМОТРЕНА на заседании педагогического совета ГАПОУ КК «КАТТ» Протокол № 1 от «30» августа 2017 г.
Секретарь _____ Питчук С.И.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрирован Минюст РФ № 41197 от 24 февраля 2016 г., укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, с учетом профессионального стандарта «Сварщик», приказа Минтруда РФ № 701 н от 28 ноября 2013 г., зарегистрировано в Минюсте России от 13.02.2014 N 3130, регистрационный номер 14, требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsInternational (WSI)/WorldSkillsRussia(WRS) по компетенции «Сварочные технологии» и интересов работодателей.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Курганинский аграрно-технологический техникум»

Разработчики:

Заместитель директора по УПР ГАПОУ КК «КАТТ»	Першина И. В.
Заместитель директора по УР ГАПОУ КК «КАТТ»	Гетманова И.М.
Заместитель директора по НМР ГАПОУ КК «КАТТ», кандидат педагогических наук	Шепель А.В.
Старший мастер, преподаватель первой категории ГАПОУ КК «КАТТ»	Питчук С.И.
Методист, первой категории ГАПОУ КК «КАТТ»	Черненко Ю.В.
Председатель УМО «Строительного профиля», преподаватель высшей категории ГАПОУ КК «КАТТ»	Самусева В.Г.
Председатель УМО ОД по ОГ и СЭД, преподаватель высшей категории ГАПОУ КК «КАТТ»	Орехова Д.Г..
Председатель УМО ОД по профильным, математическим и естественнонаучным дисциплинам, преподаватель высшей категории ГАПОУ КК «КАТТ»	Приходько Э.А.
Мастер производственного обучения, первой категории ГАПОУ КК «КАТТ»	Чаплыгин В.В.

Рецензия
на основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» разработанную ГАПОУ КК «Курганинским аграрно – технологическим техникумом»

Представленная к рецензированию основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП ППКРС) по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), реализуемая Курганинским аграрно – технологическим техникумом представляет собой систему документов, разработанную на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрирован Минюст РФ № 41197 от 24 февраля 2016 г., с с учетом профессионального стандарта «Сварщик», приказа Минтруда РФ № 701 н от 28 ноября 2013 г., зарегистрировано в Минюсте России от 13.02.2014 N 3130, регистрационный номер 14, требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsInternational (WSI)/WorldSkillsRussia(WRS) по компетенции «Сварочные технологии».

ОПОП ППКРС представляет собой комплекс основных характеристик образования, форм аттестации и определяет цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки. Включает в себя: ФГОС; учебный план; рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей; фонд контрольно – оценочных средств учебных дисциплин и профессиональных модулей для проведения текущей, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся и другие материалы, обеспечивающиеся качество подготовки обучающихся, а также рабочие программы.

Учебный план составлен на основании ФГОС и включает в себя перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их распределение по годам с учётом целесообразности обучения.

Все учебные дисциплины и темы профессиональных модулей расположены так, чтобы обеспечить связь между ними. Время на изучение определялось исходя из его важности для профессиональной подготовки.

Учебные дисциплины и профессиональные модули объединены в циклы по направлениям подготовки:

- общепрофессиональный;
- профессиональный.

При разработке рабочих программ учебных дисциплин общепрофессионального цикла и профессиональных модулей учтены обязательные требования ФГОС в части профессиональных компетенций и дополнительно актуальные кадровые запросы регионального рынка Краснодарского края.

Содержание профессиональных модулей позволяет сочетать виды профессиональной деятельности предусмотренные ФГОС и входящие в осваиваемую профессию.

Потребитель образовательных услуг (выпускники и их родители) имеют право на оптимальный выбор видов профессиональной деятельности в рамках профессии.

Отличительной особенностью данной программы в сравнении с существующими является наличие диагностического и критериального аппарата для определения качества освоения данной программы обучающимися.

Программа ориентирована на конечный результат. При разработке ОПОП СПО ППКРС разработчики учли состояние и перспективы развития предприятий социальных партнèров по профессиям, входящим в основную профессию, что исключает необходимость доучивания и переучивания выпускников.

В числе конкурентных преимуществ программы отмечено, что к ее реализации привлекается достаточно опытный преподавательский состав, а также работники производства, которые обеспечивают проведение теоретических занятий на высоком профессиональном уровне, а также квалифицированного готовят обучающихся к прохождению практик и профессионально обеспечивают кураторство во время проведения практик.

Оценка рабочих программ учебных дисциплин позволяет сделать вывод о высоком их качестве и достаточном уровне методического обеспечения. Содержание дисциплин соответствует компетентности модели выпускника.

Разработанная ОПОП ППКРС предусматривает профессионально – практическую подготовку обучающихся в виде: учебной, производственной и преддипломной практик. Для прохождения обучающимися практик техникумом заключены договора с организациями Курганинского района и Краснодарского края.

Рецензируемая образовательная программа имеет высокий уровень обеспеченности учебно – методической документацией и материалами, в электронном ресурсе, представлены программы всех заявленных дисциплин, практик и государственной итоговой аттестации.

Таким образом, в целом рецензируемая основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), разработанная ГАПОУ КК «Курганинским аграрно – технологическим техникумом» отвечает основным требованиям ФГОС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично

механизированной сварки (наплавки) и способствует формированию общих и профессиональных компетенций по направлению подготовки и может быть использована для осуществления образовательной деятельности по направлению подготовки.

Управляющий директор ООО АПК «Кавказ»

МП

_____ Г.А. Борщев

Генеральный директор ООО Ремонтно – техническое предприятие «Курганинское»

МП

_____ С.В. Репринцев

Генеральный директор АО «Метарус Курганинск»

МП

_____ Б.П. Лобанов

«28» августа 2017

СОДЕЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 4
1.1 Нормативно- правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена ОПОП СПО ППКРС) 4
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС 8
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников 8
2.2. Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС 8
3. Характеристика подготовки по профессии 9
3.1. Нормативные сроки освоения программы 10
3.2. Требования к поступающим 10
4. Рабочий учебный план 11
5. Обоснование вариативной части ОПОП СПО ППКРС 14
6. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик ОПОП СПО ППКРС 21
ПРИЛОЖЕНИЯ 25

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно- правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена ОПОП СПО ППКРС).

Основная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии, реализуемая Государственным автономным профессиональным образовательным учреждением Краснодарского края «Курганинским аграрно-технологическим техникумом» (ГАПОУ КК «КАТТ») по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и профилю подготовки – сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом - газосварщик.

ОПОП СПО ППРКС представляет собой систему документов, разработанную и утверждённую ГАПОУ КК «Курганинский аграрно – технологический техникум» с учётом потребностей рынка труда города и района и на основе ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрирован Минюст РФ № 41197 от 24 февраля 2016 г., укрупненная группа – 15.00.00 Машиностроение по соответствующему направлению подготовки в части:

- профиля подготовки;
- компетентностно - квалификационной характеристики выпускника;
- содержания и организации образовательного процесса;
- ресурсного обеспечения реализации ОПОП;
- итоговой государственной аттестации выпускников.

ОПОП СПО ППКРС регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ОПОП СПО ППКРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ОПОП СПО ППКРС реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников ГАПОУ КК «КАТТ».

Нормативно-правовую базу разработки ОПОП СПО ППКРС ГАПОУ КК «КАТТ» по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и профилю подготовки составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации";
- Закон Краснодарского края от 16 июля 2013 года №2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06. 2013 г. № 464 Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования;
- Федеральный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), (утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрирован Минюст РФ № 41197 от 24 февраля 2016 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464".
- Приказ Минобрнауки России от 05 июня 2014 г. № 632 "Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28 сентября 2009 г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 28 сентября 2009 г. № 355".
- «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 291;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013 г. N 464.

- Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования (Одобрено решением Научно-методического совета Центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО» протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.);

- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 "О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования";

- Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования (Одобрено решением Научно-методического совета Центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО» протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.);

- Приказ Минобрнауки России от 14.09.2016 г. № 1193, зарегистрированного Министерством юстиции 05.10.2016 г. № 43932 «О внесении изменений в некоторые приказы Министерства образования и науки Российской Федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования»;

- Устав ГАПОУ КК «Курганинский аграрно - технологический техникум».

- Локальные акты, утвержденные на Педагогическом Совете техникума 30.08.2017 года, протокол № 1.

ОПОП СПО ППКРС разработана с учетом:

- профессионального стандарта «Сварщик» (приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н, регистрационный номер № 14).

- требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsRussia (WSR)/WorldSkillsInternational (WSI) по компетенции «Сварочные технологии».

Целью разработки ОПОП СПО ППРКС ГАПОУ КК «КАТТ» является методическое обеспечение реализации ФГОС СПО по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с учётом подготавливаемого профиля.

Миссия ОПОП СПО ППКРС ГАПОУ КК «КАТТ» заключается в выстраивании образовательного пространства, адекватного подростковому возрасту через создание условий для социального и образовательного самоопределения обучающегося; для получения обучающимися качественного современного профессионального образования, позволяющего выпускнику занимать осмысленную, активную и деятельную жизненную

позицию, востребованности на рынке труда и возможности дальнейшего обучения в высших учебных заведениях.

Основными задачами ОПОП СПО ППКРС ГАПОУ КК «Курганинский аграрно - технологический техникум» являются:

- формирование компетентностного подхода к подготовке кадров как основы для реализации ФГОС. Совместная работа с работодателями должна включать все виды взаимодействия в ключе модернизации образовательного процесса (разработка новых квалификационных требований, разработка профессиональных компетенций или новых трудовых функций, создание совместных программ обучения, практики);
- формирование социокультурной среды, создание условий необходимых для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся;
- формирование развития воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие самоуправления, участия обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

Срок освоения ОПОП СПО ППКРС ГАПОУ КК «КАТТ» по направлению подготовки 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с учётом подготавливаемого профиля составляет 2 года 10 месяцев.

Поступающий в ГАПОУ КК «КАТТ» должен иметь основное общее образование, подтверждающее документом государственного образца и медицинское заключение о профессиональной пригодности к освоению данной образовательной программы.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

1.1. Область и объекты профессиональной деятельности.

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:
- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) готовится к следующим видам деятельности:
- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Газовая сварка (наплавка).

2.2. Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППКРС

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы, обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль,

	оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции:

ВД	**Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД	**Газовая сварка (наплавка).**
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

3.1. Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев.

3.2. Требования к поступающим

Поступающие обязаны предоставить при поступлении следующие документы:

– аттестат об основном общем образовании;
- паспорт.

4. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

План учебного процесса 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) 2017-2020 год

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	промежуточная аттестация	Макс. учебная нагрузка обучающегося, час.	самостоятельная работа	Обязательная учебная нагрузка		1 курс		2 курс		3 курс	
					Всего	в том числе практических занятий	1 сем 17 нед	2 сем. 22 нед	3 сем 16 нед	4 сем 23 нед	5 сем 16 нед	6 сем. 23 нед
ОДБ	**Общеобразовательные дисциплины**	**3,15, 2**	**3076**	**1024**	**2052**	**959**	**425**	**566**	**299**	**259**	**213**	**290**
ОУД. 01.01	Русский язык	Э	171	57	114	55	38	49	14	13		
ОУД. 01.02	Литература	ДЗ	256	85	171	99	18	32	42	49	16	14
ОУД.02	Иностранный язык	ДЗ	256	85	171	170	34	44	33	41	9	10
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	Э	428	143	285	120	68	46	56	39	27	49
ОУД.04	История	ДЗ	256	85	171	102	17	23	28	26	27	50
ОУД.05	Физическая культура	З,З,ДЗ	257	86	171	161	51	69	51			
ОУД.06	ОБЖ	ДЗ	108	36	72	35	17	55				
ОУД.07	Информатика	ДЗ	162	54	108	60	17	23	14	26	9	19
ОУД.08	Физика	Э	270	90	180	24	34	37	28	26	35	20
ОУД.09	Химия	ДЗ	171	57	114	29	63	51				
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	ДЗ	256	85	171	40	34	23	14	13	36	51
ОУД.15	Биология	ДЗ	54	18	36	9					18	18
ОУД. 16	География	ДЗ	108	36	72	12				26	18	28
ОУД. 17	Экология	ДЗ	54	18	36	4		17	19			

УД.1	Кубановедение	ДЗ	85	28	57	10	17	40				
УД.2	Основы православной культуры/ основы светской этики	ДЗ	60	20	40	10	17	23				
УД.3	Основы финансовой грамотности	ДЗ	51	17	34	9		34				
УД.4	Основы предпринимательской деятельности	ДЗ	73	24	49	10					18	31
	Профессиональный цикл и физическая культура	**12,7,2**	**2484**	**360**	**2124**	**302**	**187**	**262**	**277**	**533**	**363**	**502**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**5,1,0**	**342**	**114**	**228**	**75**	**51**	**69**	**44**	**64**	**0**	**0**
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	60	20	40	20	17	23				
ОП.02	Основы электротехники	Э	54	18	36	11			14	22		
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	60	20	40	10	17	23				
ОП.04	Допуски и технические измерения	Э	54	18	36	10			14	22		
ОП.05	Основы экономики	Э	60	20	40	8	17	23				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	54	18	36	16			16	20		
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**7,5,0**	**2058**	**204**	**1854**	**187**	**136**	**193**	**233**	**447**	**354**	**491**
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**	**Э (К)**	**645**	**83**	**562**	**52**	**136**	**193**	**233**	**0**	**0**	**0**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	63	21	42	12	17	25				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	Э	76	25	51	16		11	40			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	54	18	36	12	17	19				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	56	19	37	12			37			
УП.01	Учебная практика	ДЗ	324		324		102	138	84			
ПП.01	Производственная практика		72		72				72			

ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**Э (К)**	857	**56**	**801**	**70**	**0**	**0**	**0**	**447**	**354**	**0**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Э	209	56	153	70				51	102	
УП.02	Учебная практика	ДЗ	180		180					72	108	
ПП.02	Производственная практика		468		468					324	144	
ПМ.05	**Газовая сварка (наплавка)**	**Э (К)**	556	**65**	**491**	**65**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**491**
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	Э	196	65	131	65						131
УП.05	Учебная практика	ДЗ	144		144							144
ПП.05	Производственная практика		216		216							216
ФК.00	**Физическая культура**	З,З,ДЗ	84	42	42	40				22	9	11
	Итого по обязательной части ОПОП	14,22,4	**5560**	**1384**	**4176**	**1261**	**612**	**828**	**576**	**792**	**576**	**792**
ГИА.01	**Государственная итоговая аттестация, нед**											**3**
Консультации 4 часа на одного обучающегося на учебный год		Дисциплины и МДК				**2772**	510	690	420	396	324	432
		Учебная практика				**648**	102	138	84	72	108	144
Государственная (итоговая) аттестация:		Производственная практика				**756**			72	324	144	216
Выпускная квалификационная работа		Экзамены				**14**		3	2	3	2	4
с 10.07. 2020 по 30.07.2020 (3 нед.)		Дифференцированные зачеты				**22**		7	4	1	1	9
		Зачеты				**4**	1	1		1	1	

5. Обоснование вариативной части ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

При распределении вариативной части учитывались требования работодателей к профессиональной квалификации выпускников через анализ требований ФГОС, квалификационных характеристик и анализ знаний и умений по компетенции «Сварочное дело» национального чемпионата «Молодые профессионалы» (WorldSkills Russia) 2016 года.

Поскольку ФГОС СПО предусматривает при освоении учебной дисциплины актуализацию профессионально значимой информации под определенные профессиональные компетенции, часы вариативной части на учебные дисциплины распределялись под соответствующие виды профессиональной деятельности, профессиональные компетенции. При распределении объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям учитывалась также необходимость уточнения и конкретизации требований ФГОС СПО к умениям и знаниям.

В распределении часов вариативной части ОПОП по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) принимали участие представители предприятий социальных партнеров.

Партнёрскими соглашениями и договорами на прохождение производственной практики обучающихся обеспечена база производственной практики для всех видов деятельности по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Для формирования вариативной части обязательных аудиторных занятий циклов ОПОП в соответствии с ФГОС СПО по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) использован объём вариативной части 216 часов.

Документ, на основании которого, введена вариативная часть: протокол совместного заседания учебно - методического объединения «Строительного профиля» совместно с представителями социальных партнеров (далее протокол № 1 от 28.08.2017г.).

Распределение объёма часов вариативной части между циклами образовательной программы СПО ППКРС:

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Самос раб	Обоснование (документ на основании которого введена вариативная часть)
ОП.	**Общепрофессиональный цикл**	**342** (327+**15**)	**228** (218+**10**)	**114** (109+**5**)	
ОП.01	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по учебной дисциплине «Основы инженерной графики»:	**60** (48+**12**)	**40** (32+**8**)	**20** (16+**4**)	Протокол заседания учебно - методического объединения «Строительного профиля» и
	уметь: *- выполнять чертежи зданий;* *- изображать различные способы соединения зубчатых колес с валом;* *- обозначать допуски и посадки на чертежа.* знать: *- назначение эскиза и рабочего чертежа.* *- назначение САПР.*				совместно с работодателями – социальными партнерами № 1 от 28.08.2017 года, акты согласования и заключение о согласовании ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).
ОП. 03	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по учебной дисциплине «Основы материаловедения»: **уметь:** *- «Исследование микроструктуры сталей».* В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:** *- Стали с особыми свойствами.* *- «Антифрикционные материалы».*	**60** (57+**3**)	**40** (38+**2**)	**20** (19+**1**)	Протокол заседания учебно - методического объединения «Строительного профиля» и совместно с работодателями – социальными партнерами № 1 от 28.08.2017 года, акты согласования и заключение о согласовании ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).
ПМ.00	**Профессиональные модули**	**2058** (1744+**314**)	**1854** (1648+**206**)	**204** (96+**108**)	

ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**	**645** (609+**36**)	**562** (538+**24**)	**83** (71+**12**)	Протокол заседания учебно - методического объединения «Строительного профиля» и совместно с работодателями – социальными партнерами № 1 от 28.08.2017 года, акты согласования и заключение о согласовании ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки). Часы вариативной части использованы для углубления знаний и умений определенных ФГОС и знаний и умений по компетенции «Сварочное дело» национального чемпионата «Молодые Профессионалы» (WorldSkills Russia).
МДК 01.01	В результате изучения вариативной части МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование обучающийся должен **уметь:** *- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей;* *настраивать сварочное оборудование в соответствии со спецификациями производителей;* *- выбирать требуемый чертежами сварочный процесс;* **знать:** *- Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве.*	**63** (51+**12**)	**42** (34+**8**)	**21** (17+**4**)	
МДК 01.02	МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций обучающийся должен **уметь:** *- выполнять предварительный подогрев металла. Термическая правка деталей.* *- расчет количества металла необходимого для изготовления кованого элемента «бублик», «валюта», «корзинка».* *- описание технологических операций при изготовлении кованого элемента «валюта» из профильной трубы.* **знать:** - основные виды соединений при	**76** (61+**15**)	**51** (41+**10**)	**25** (20+**5**)	

	изготовлении сварных конструкций; *- напряжение и деформации при сварке;* *- основные операции ковки.* *- станки и оборудование, применяемые для процесса создания холодной ковки;* *- теплофикации.*				
МДК 01.04	МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений обучающийся должен **знать:** *- магнитографический метод. Аппаратура и материалы;* *- охрана труда при контроле качества сварки;*	**56** (47+**9**)	**37** (31+**6**)	**19** (16+**3**)	
	- общие требования. Правила элетробезопасности; *- требования при безопасности при капиллярных методах контроля;* *- требования при безопасности при ультразвуковой дефектоскопии;* *- требования при безопасности при радиационной дефектоскопии.*				
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**857** (780+77)	**801** (750+**51**)	**56** (30+**26**)	Протокол заседания учебно - методического объединения «Строительного профиля» и совместно с работодателями – социальными партнерами № 1 от 28.08.2017 года, акты согласования и заключение о согласовании ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).
МДК 02.01	В результате изучения вариативной части **МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами** обучающийся должен: *Иметь практический опыт:* *- выполнения ручной дуговой сваркой сложных и ответственных конструкций с*	**209** (132+77)	**153** (102+**51**)	**56** (53+**26**)	
	применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;				Часы вариативной части использованы для углубления знаний и умений

	- выполнения разделительной газовой резки металла; *- выполнения поверхностной обработки металла газовым пламенем.* **уметь:** *- рассчитывать режимы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой резки металла;*				определенных ФГОС и знаний и умений по компетенции «Сварочное дело» национального чемпионата «Молодые Профессионалы» (WorldSkills Russia).
	- настраивать оборудование для газовой резки металла; *- владеть техникой газовой резки металла.* **знать:** *- оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- сварочные материалы для ручной дуговой сварки сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- сущность процесса и основные условия газовой резки металла;* *- оборудование поста для газовой резки, дополнительное оборудование и инструменты;* *- технологию кислородной резки металлов;*				

	- технику газовой резки металла; *- способы термической обработки и правки изделий после сварки;* *- технику механизированной газовой резки металла;* *- охрану труда при выполнении газовой резки.*				
ПМ.05	**«Газовая сварка (наплавка)»**	**196 (131+65)**	**131**	**65**	Протокол заседания учебно - методического объединения «Строительного профиля» и совместно с работодателями – социальными партнерами № 1 от 28.08.2017 года, акты согласования и заключение о согласовании ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки). В соответствии с приложением к ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) данный модуль проводится в рамках вариативной части и направлен на расширение видов деятельности.
МДК 05.01	В результате изучения вариативной части ***МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)*** обучающийся должен: **иметь практический опыт:**	**196 (131+65)**	**131**	**65**	
	- проверки оснащенности поста газовой сварки; *- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);* *- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;* **уметь:** *- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);* *- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);* *- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.* **знать:**				
	- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых				

	газовой сваркой (наплавкой); *- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);* *сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);* *- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;* *- правила эксплуатации газовых баллонов;* *- правила обслуживания переносных газогенераторов;* *- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.*				
	Итого:	**324**	**216**	**108**	

6. Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик ОПОП СПО ППКРС

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов	Номер приложения, содержащего программу в ОПОП
1	2	4
	О.00 Общеобразовательный цикл	**1**
ОУД. 01.01	Русский язык	1.1
ОУД. 01.02	Литература	1.2
ОУД.02	Иностранный язык	1.3
ОУД. 03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия.	1.4
ОУД. 04	История	1.5
ОУД. 05	Физическая культура	1.6
ОУД. 06	ОБЖ	1.7
ОУД. 07	Информатика	1.8
ОУД. 08	Физика	1.9
ОУД. 09	Химия	1.10
ОУД. 10	Обществознание (вкл. экономику и право)	1.11
ОУД. 15	Биология	1.12
ОУД. 16	География	1.13
ОУД. 17	Экология	1.14
УД. 1	Кубановедение	1.15
УД. 2	Основы православной культуры	1.16
УД. 3	Основы бюджетной грамотности	1.17
УД. 4	Основы предпринимательской деятельности	1.18
	ОП.00 Профессиональный цикл	
ОП.00	**Общепрофессиональные дисциплины**	**2**
ОП.01	Основы инженерной графики	2.1
ОП.03	Основы электротехники	2.2
ОП.04	Основы материаловедения	2.3
ОП.05	Допуски и технические измерения	2.4
ОП.06	Основы экономики	2.5
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	2.6
	ПМ.00 Профессиональные модули	**3**
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	3.1
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	3.2
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	3.3
ФК.01	**Физическая культура**	3.4
ГИА	**Государственная (итоговая) аттестация**	3.5

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

7. Контроль и оценка результатов освоения ОПОП СПО ППКРС

7.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются согласно «Положения о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся техникума», «Положения о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся техникума», «Положения о государственной итоговой аттестации выпускников техникума».

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводятся по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний определяются рабочими программами дисциплин в соответствии с требованиями к уровню освоения ОК и ПК.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится по всем дисциплинам, составным частям профессионального модуля. Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, зачет или дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, экзамен квалификационный по профессиональному модулю.

Зачет или дифференцированный зачет проводятся за счет времени, выделенного на изучение дисциплины или проведение практики.

Обязательными экзаменами в общеобразовательном цикле являются «Русский язык» и «Математика», сдаваемые обучающимися в письменной форме.

По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляется итоговая оценка по пятибалльной шкале с учётом результатов промежуточной аттестации, исходя из среднего значения.

Экзамен квалификационный проводится по завершению изучения профессионального модуля. Экзамен квалификационный проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП ППКРС» ФГОС СПО по профессии. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен» и оценка за экзамен квалификационный по

пятибалльной шкале. Оценка за экзамен квалификационный является итоговой оценкой по результатам освоения модуля.

В образовательном учреждении созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности - для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для всех видов аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным или конечным требованиям соответствующей ОПОП создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

ФКОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки. Для оценки качества подготовки обучающихся и выпускников привлекаются внешние эксперты – работодатели.

7.2. Организация итоговой государственной итоговой аттестации выпускников.

Государственная итоговая аттестация (далее - ГИА) выпускников проводится после освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы, успешной сдачи всех экзаменов квалификационных по профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация выпускников, осваивающих программу среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих является обязательной и проводится в соответствии с Законом РФ от 29.12.2012 г. № 273 «Об образовании в Российской Федерации», Приказом МОН РФ от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Положением о государственной итоговой аттестации выпускников техникума, утвержденным директором ГАПОУ КК «КАТТ», Порядок подготовки и проведения ГИА, содержание ГИА уточняется в Программе ГИА по профессии, ежегодно

обновляемой и утверждаемой педагогическим советом ГАПОУ КК «КАТТ», после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения обучающихся не позднее чем за 6 месяцев до проведения ГИА.

К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающими компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Для этих целей выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики и т. д. В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоения выпускником профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателя. Оценка качества освоения ОПОП осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца диплома о среднем профессиональном образовании.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение № 1
к протоколу УМО
«Строительного профиля»
№ 1 от 28.08.2017 г.

АКТ СОГЛАСОВАНИЯ № 6

государственного автономного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Курганинский аграрно – технологический техникум» ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Курганинский аграрно – технологический техникум», в лице директора Павла Федоровича Середы, с одной стороны, и управляющим директором ООО АПК «Кавказ» Борщевым Г.А., Генеральным директором ООО Ремонтно – техническое предприятие «Курганинское» .В. Репринцевым, генеральным директором АО «Метарус Курганинск» Б.П. Лобановым именуемыми в дальнейшем «Предприятия» с другой стороны, вместе именуемой «Стороны», настоящим актом согласовали Основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Документация, представленная для согласования - ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

- рабочий учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);
- рабочие программы учебных дисциплин, междисциплинарных курсов. учебной и производственной практики;
- комплекты фондов контрольно – оценочных средств.

Согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) соответствующей по распределению объема времени вариативной части ОПОП ППКРС в профессиональной составляющей подготовки специалиста и отражает наши требования (введения знаний и умений в профессиональные модули) и требования современной экономики района и края, что подтверждается в приложении к данному акту о заключении, о согласовании ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Заключение о согласовании ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Образовательная база приема: на базе основного общего образования
Квалификации базовой подготовки: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом - газосварщик
Нормативный срок освоения ОПОП ППССЗ: 2 года 10 месяцев
Автор-разработчик ОПОП: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Курганинский аграрно – технологический техникум»

Заключение

Представленная Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрирован Минюст РФ № 41197 от 24 февраля 2016 г., укрупненная группа 15.00.00 Машиностроение, с учетом профессионального стандарта «Сварщик», приказа Минтруда РФ № 701 н от 28 ноября 2013 г., зарегистрировано в Минюсте России от 13.02.2014 N 3130, регистрационный номер 14, требований, предъявляемых к участникам международных конкурсов WorldSkillsInternational (WSI)/WorldSkillsRussia(WRS) по компетенции «Сварочные технологии» и интересов работодателей.

ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматривает изучение следующих учебных циклов: общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов.

При освоении студентами профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика; промежуточная аттестация; государственная итоговая аттестация.

ГАПОУ КК «КАТТ» располагает необходимой материально – технической базой обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебных планом образовательного учреждения. Материально – техническая база соответствует для реализации данной ППКРС.

2. Рабочий учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составлен на основе базисного учебного плана.

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ППКРС, перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей, практики и последовательность их изучения.

При формировании учебного плана распределен весь объем учебного времени, отведенный на реализацию ППКРС включая инвариативную и вариативную части.

3. Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей обязательной части разработаны на основе примерных программ и имеют единую структуру. В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко сформулированы требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям, умениям.

Рабочими программами предусмотрена реализация компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

4. Практика учебная и производственная.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико – ориентированную подготовку студентов. При реализации ППКРС предусмотрены следующие виды практик: производственная и учебная. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организацией (работодателей).

5. Календарный учебный график учебного процесса отражает объем часов, отведенных на освоение циклов, разделов. Дисциплин, профессиональных модулей и практики, последовательность их изучения. Для учебных дисциплин и профессиональных модулей указаны часы обязательной учебной нагрузки и часы самостоятельной работы студентов, отведенные на их изучение, а для всех видов практик указываются часы только часы обязательной нагрузки.

6. Фонд контрольно – оценочных средств (ФКОС) для аттестации студентов на соответствие их персональных достижении поэтапным требованием ППКРС является промежуточная аттестация. В ГАПОУ КК «КАТТ» созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

7. Формирование социокультурной среды. ППКРС предусмотрено формирование социокультурной среды, созданы условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности. Сохранения здоровья студентов, способствующие развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие студентов в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов.

8. ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработан с учетом:

- запросов работодателей;
- особенностей развития Краснодарского края;
- потребностей экономики Краснодарского края.

9.Разработка содержания ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

- содержание отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли сельского хозяйства с учетом потребностей экономики Краснодарского края;

- содержание охватывает все виды профессиональной деятельности техника- механика;

- содержание направленно на формирование следующих общих компетенций:

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

- следующих профессиональных компетенций:

ВД	**Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
ВД	**Газовая сварка (наплавка).**
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.

10. Распределение вариативной части ОПОП ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

На основе

- анализа социально – экономического развития Краснодарского края и особенностей развития региона;
- анализа системы среднего профессионального образования требованиям регионального рынка труда;
- актуального состояния и тенденции развития системы среднего профессионального образования региона

Одобрили содержание вариативной составляющей ОПОП ППКРС, установленной для расширения и углубления подготовки специалистов, определяющей содержанием обязательной части, которая включает: увеличения количества часов на учебные дисциплины и модули обязательной части ОПОП ППКРС следующим образом:

Объем времени вариативной части ОПОП оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки специалистов среднего звена и отражает требования работодателей:

Индекс	**Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту**	**Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.**	**Обязательная учебная нагрузка, час.**	**Самос раб**
ОП.	**Общепрофессиональный цикл**	15	10	5
ОП.01	«Основы инженерной графики»	12	8	4
ОП. 04	«Основы материаловедения»	3	2	1
ПМ.00	**Профессиональные модули**	314	206	108
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	36	24	12
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	77	51	26
ПМ.05	«Газовая сварка (наплавка)»	196	131	65
	Итого:	324	216	108

1.1. В профессиональном цикле - 324 (216+108)

В цикле ОП – 15 (10+5) часов: на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональные дисциплины:

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Самостоятельной работы
ОП.	**Общепрофессиональный цикл**	**342** (327+**15**)	**228** (218+**10**)	**114** (109+**5**)
ОП.01	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по учебной дисциплине «Основы инженерной графики»: **уметь:** *- выполнять чертежи зданий;* *- изображать различные способы соединения зубчатых колес с валом;* *- обозначать допуски и посадки на чертежа.* знать: *- назначение эскиза и рабочего чертежа.* *- назначение САПР.*	**60** (48+**12**)	**40** (32+**8**)	**20** (16+**4**)
ОП. 04	В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по учебной дисциплине «Основы материаловедения»: **уметь:** *- «Исследование микроструктуры сталей».* В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:** *- Стали с особыми свойствами.* *- «Антифрикционные материалы».*	**60** (57+**3**)	**40** (38+**2**)	**20** (19+**1**)

1.2. В цикле ПМ – 309(206+103) часов: на увеличение объема времени, отведенного на профессиональные модули, с целью углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части и обеспечения конкурентоспособности выпускника:

ПМ.00	**Профессиональные модули**	**2058** (1744+**314**)	**1854** (1648+**206**)	**204** (96+**108**)
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**	**645** (609+**36**)	**562** (538+**24**)	**83** (71+**12**)

МДК 01.01	В результате изучения вариативной части МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование обучающийся должен **уметь:** - *выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей;* *настраивать сварочное оборудование в соответствии со спецификациями производителей:* - *выбирать требуемый чертежами сварочный процесс;* **знать:** - *Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве.*	**63** (51+**12**)	**42** (34+8)	**21** (17+**4**)
МДК 01.02	МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций обучающийся должен **уметь:** - *выполнять предварительный подогрев металла. Термическая правка деталей.* - *расчет количества металла необходимого для изготовления кованого элемента «бублик», «валюта», «корзинка».* - *описание технологических операций при изготовлении кованого элемента «валюта» из профильной трубы.* **знать:** - основные виды соединений при *изготовлении сварных конструкций;* - *напряжение и деформации при сварке;* - *основные операции ковки.* - *станки и оборудование, применяемые для процесса создания холодной ковки;* - *теплофикации.*	**76** (61+**15**)	**51** (41+**10**)	**25** (20+**5**)
МДК 01.04	МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений обучающийся должен **знать:** - *магнитографический метод. Аппаратура и материалы;* - *охрана труда при контроле качества сварки;* - *общие требования. Правила элетробезопасности;* - *требования при безопасности при капиллярных методах контроля;* - *требования при безопасности при ультразвуковой дефектоскопии;*	**56** (47+**9**)	**37** (31+6)	**19** (16+**3**)

	- требования при безопасности при радиационной дефектоскопии.			
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**857** (780+**77**)	**801** (750+**51**)	**56** (30+**26**)
МДК 02.01	В результате изучения вариативной части **МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами** обучающийся должен: *Иметь практический опыт:* *- выполнения ручной дуговой сваркой сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- выполнения разделительной газовой резки металла;* *- выполнения поверхностной обработки металла газовым пламенем.* **уметь:** *- рассчитывать режимы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой резки металла;* *- настраивать оборудование для газовой резки металла;* *- владеть техникой газовой резки металла.* **знать:** *- оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- сварочные материалы для ручной дуговой сварки сложных и ответственных конструкций с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;* *- сущность процесса и основные условия газовой резки металла;* *- оборудование поста для газовой резки, дополнительное оборудование и*	**209** (132+**77**)	**153** (102+**51**)	**56** (53+**26**)

	инструменты; *- технологию кислородной резки металлов;* *- технику газовой резки метала;* *- способы термической обработки и правки изделий после сварки;* *- технику механизированной газовой резки металла;* *- охрану труда при выполнении газовой резки.*			
ПМ.05	**«Газовая сварка (наплавка)»**	**196 (131+65)**	**131**	**65**
МДК 05.01	В результате изучения вариативной части ***МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)*** обучающийся должен: ***иметь практический опыт:*** *- проверки оснащенности поста газовой сварки;* *- настройки оборудования для газовой сварки (наплавки);* *- выполнения газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций;* **уметь:** *- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки);* *- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки);* *- владеть техникой газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.* **знать:** *- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой);* *- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой);* *сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки);* *- технику и технологию газовой сварки (наплавки) различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;* *- правила эксплуатации газовых баллонов;* *- правила обслуживания переносных*	**196 (131+65)**	**131**	**65**

	газогенераторов; *- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.*			

Таким образом, вариативная часть ОПОП подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) направлена на углубление профессиональной подготовки будущих квалифицированных рабочих и служащих.

Вывод:

Распределение часов вариативной ОПОП ППКРС рационально для получения практикоориентированной профессии.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) соответствует запросам регионального рынка труда и работодателей и отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей, рекомендована к использованию в ГАПОУ КК «Курганинском аграрно – технологическом техникуме».

Вариативная часть ОПОП подготовки будущих квалифицированных рабочих и служащих СПО может ежегодно изменяться в зависимости от особенностей развития региона. Науки, технологий и запросов работодателей.

Таким образом, представленная на экспертизу ОПОП СПО ППКРС по 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) может быть использована в качестве основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования, базового уровня подготовки, к условиям ее реализации, к оцениванию качества ППКРС, а запросам ООО АПК «Кавказ», ООО Ремонтно – техническое предприятие «Курганинское», АО «Метарус Курганинск».

Эксперты:

Управляющий директор ООО АПК «Кавказ»
МП

_____ Борщев Г.А

Генеральный директор ООО Ремонтно – техническое предприятие «Курганинское»
МП

_____ С.В. Репринцев

Генеральный директор АО «Метарус Курганинск»
МП

_____ Б.П. Лобанов

«28» августа 2017 г.

Лист переутверждения на ОПОП ППКРС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Лист изменений в ОПОП ППКРС
для реализации в 2017-2018 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2017 – 2018 учебном году педагогическим советом ГАПОУ КК «КАТТ»

Протокол № 1 от « 30 » августа 20 17 г.

Приказ директора № 403/а от « 30 » августа 20 17 г.

Директор
ГАПОУ КК «КАТТ» П.Ф. Середа

Лист изменений в ОПОП ППКРС
для реализации в 2018-2019 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2018 – 2019 учебном году педагогическим советом ГАПОУ КК «КАТТ»

Протокол № 1 от « 30 » августа 20 18 г.

Приказ директора № 497 от « 03 » сентября 20 18 г.

Директор
ГАПОУ КК «КАТТ» П.Ф. Середа

Лист изменений в ОПОП ППКРС
для реализации в 2019-2020 учебном году

ОПОП ППКРС пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2019 – 2020 учебном году педагогическим советом ГАПОУ КК «КАТТ»

Протокол № ___ от «_____» _____ 20 ___ г.

Приказ директора № ___ от «_____» _____ 20 ___ г.

Директор
ГАПОУ КК «КАТТ» П.Ф. Середа